

DATENBLATT: EVOLITH Slate&Stone und EasyFix

PRODUKT

EVOLITH Natursteinfurnier besteht aus einer ca. 0,1 – 1,4 mm dünnen Steinschicht und einem Trägermaterial aus einem mit Glasfasern verstärktem Polyester, um die Stabilität des Produkts zu gewährleisten.

MATERIALFARBE UND FARBABWEICHUNGEN

Naturstein ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt, das sich innerhalb von Millionen Jahren entwickelt hat. Abweichungen in Farbgebung und Muster können daher vorkommen. Wir streben jedoch danach, Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das sich in Farbgebung und Struktur stark ähnelt.

Die verfügbaren Farben und Dekore entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Katalog, Mustersets oder dem Onlineshop.

HAUPTBESTANDTEILE

Steinschicht (ca.-Werte in %)		Rücken (ca.-Werte in %)
Sauerstoff (O)	44,6	73,0
Kohlenstoff (C)	31,0	26,0
Silizium (Si)	13,0	
Aluminium (Al)	5,6	
Eisen (Fe)	3,4	
Kalium (K)	2,4	

FORMALDEHYD

EVOLITH ist formaldehydfrei.

STANDARDGRÖSSEN

Standardformat:	1.220 x 610 mm
Großformate:	2.400 x 1.200 mm

Beide Größen sind in den meisten Dekoren erhältlich und größtenteils auf Lager. Für genaue Verfügbarkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung.

*) Bitte beachten Sie, dass Größenabweichungen von $\pm 1,5$ mm in Breite, Länge oder Diagonale produktionsbedingt möglich sind.

GEWICHT

ca. 1,5 – 2,8 kg/m²

GESAMTSTÄRKE

ca. 1,5 – 2,5 mm

DICHTE

1,45 kg/m³

AUSDEHNUNG

0,5 – 0,8 mm
(bei einer Temperaturschwankung von -40 bis +90°C auf den Laufmeter)

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

bis 120°C

BIEGBARER RADIUS

ca. 5 cm

TEST LAUT ASTM / C-121

Wasseraufnahme des unversiegelten Materials
+ 2,5%.

UV-BESTÄNDIGKEIT

Durch Witterung entstehen kaum bzw. minimale
gleichmäßige Abweichungen der Farbgebung.

Prüfverfahren: Beständigkeit gegen UV-Strahlung (UV-B)
nach DIN EN ISO 11507

Prüfzyklus: 4 Stunden; Bestrahlung 50°C / 4 Stunden;
Betauen 40°C

Prüfdauer: 1.000 Stunden mit Bewertung nach 250h,
500h, 750h

Bewertung: Farbänderung nach DIN EN ISO 11664-4,
Sp62 Fa. X-Rite

Messgeometrie: d/8°, Lichtart: D65

VOC EMISSIONS-TEST

EVOLITH hat im Test in allen Emissionsklassen die
Kategorie A + erreicht.

Als Beispiel wurde das Dekor Autumn Drift
getestet - aufgrund der extrem niedrigen
gemessenen Emissionen konnte das Testinstitut
den Test sogar vorzeitig beenden.

BRANDKLASSE

EVOLITH hat die EU-Klasse Cfl-s1 (nach EN
13501-01 für Bodenbeläge) bzw. B1 (nach DIN
4102) erreicht.

Brandklasse nach US-Norm: C (ASTME84).

EVOLITH ist auf Bestellung auch als EU-
Klasse Cs3d0 (Wandbeläge) zu erhalten. Für
weitere Fragen wenden Sie sich bitte an unsere
Vertriebsabteilung.

ABRIEBTEST

Abriebtest nach DIN EN ISO 10545-7: Hier
wurde Klasse 1 erreicht. Getestet wurde das
Dekor Urban Grey.

Klassenmerkmale: Böden mit leichter Beanspruchung,
barfuß oder mit Hausschuhen.

RUTSCHKLASSE

EVOLITH hat die Rutschklassen R9 (für
Buntschiefer), R10 (für Glimmerschiefer) sowie
R11 (mit Urban Grey) erreicht.

CE-KENNZEICHEN

EVOLITH wurde genehmigt nach CE-Standard: DIN
EN 15102:2011-12
DIN EN 15102:2008+A1:2011

SELBSTKLEBENDES MATERIAL

Einige Größen und Dekore sind als Variante mit
Selbstklebefolie erhältlich.

Klebekraft: 18N / 24MM @ 180° peel.

Selbstklebendes Material ist nur die Nutzung im
Innen- und außerhalb des Nassbereichs geeignet.

Bitte beachten Sie, dass eine nachträgliche
Änderung der Position bei selbstklebendem
Material nicht möglich ist.

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: 10°C bis
35°C.

ANWENDUNGSGEBIETE

Türen und Tore, Ofenbau, Decken, Wände, Dächer, Nassbereiche (Dusche/Bad), Möbel und als Fassadenverkleidung.

Hinweis: Die Kalkstein-Dekore sind nicht für den Nass- und Außenbereich geeignet! Verwenden Sie die Marmor-Dekore bitte nicht in Chlor-Wasser. Nutzung als Bodenbelag erfolgt stets auf eigenes Risiko und Ermessen!

UNTERGRÜNDE

Holz, Metall, Glas, Rigips, Beton, Faserzement, Leichtbauplatten, Acryl etc.

Bitte beachten Sie für die Untergrundbearbeitung die Hinweise und Datenblätter der verwendeten Kleber oder Kunststoffe.

VERARBEITUNGSWERKZEUGE

Handelsübliche Werkzeuge: Sägen mit Holzsägeblatt und Bohren mit Metall- oder Holzbohrer.

EVOLITH kann sowohl mit Hand- oder Tischkreissäge, der Stichsäge, CNC-Fräse, einem Multitool o.ä. zugeschnitten werden.

Für die industrielle Verarbeitungen empfehlen wir ein Hartmetall-oder Diamantsägeblatt mit einer Mindestzahnung von 72 Zähnen.

Formzuschnitte sind auch per Wasserstrahler oder Laser möglich. Für nähere Informationen hierzu wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsabteilung.

Sollte Malerkreppband verwendet werden, muss darauf geachtet werden, dass keine Klebespuren zurückbleiben. Verwenden Sie kein Klebeband auf bereits versiegelten Oberflächen, sowie Klebeband mit zu hoher Klebewirkung und lassen Sie das Klebeband nicht zu lange auf dem Material haften.

Bitte testen Sie jegliche Anpassungen am Material und verwendetes Werkzeug zuvor an einer unauffälligen Stelle oder einem Muster. Verarbeiten Sie ausschließlich Steinblätter, die flachliegen konnten und vollkommen entspannt sind!

PRESSUNG AUF HOLZ, RIGIPS und HARTFASER

Verpressung mit Sprühkontaktkleber (Hranifix Premium) oder 1-Komponenten-PU-Kleber (Polyurethan).

Stärkeausgleichende Zulagen: Gegenzugpapier 120 g/m² oder Linolium.

Verwenden Sie zusätzliche 7-mm-Gummizulagen mit einem Härtegrad von 50 Shore. Der Pressdruck ist je nach Auslegung der Presse sorgfältig zu wählen.

REINIGUNG

Alle natürlichen Steinoberflächen müssen trotz Imprägnierung oder Versiegelung regelmäßig feucht abgewischt werden. Verwenden Sie hierzu einen fusselfreien Lappen.

Wichtiger Hinweis: Säurereiniger können die Oberfläche des Steins beschädigen!

OBERFLÄCHENSCHUTZ

Detaillierte Hinweise zu unseren Imprägnierungen und Versiegelungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern und Anleitungen des Produkts.

Am Ende dieses Datenblatts im Anhang sind Gittertests verschiedener Testsubstanzen zu finden.

KLEBEPRODUKTE

Detaillierte Verarbeitungsanweisungen zu EVOLITH entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern und Anleitungen des Produkts.

Wir empfehlen zur Verklebung grundsätzlich den planeo EVOLITH 1-K MS Spezialklebstoff, der direkt bei uns erhältlich ist. Dieser ist sowohl Innen und Außen, sowie im Nassbereich verwendbar. Bei Verklebung in Bereichen mit Temperaturen von 90°C bis 127°C (Kamin/Ofen) empfehlen wir die Verwendung eines anderen Klebers, bspw. des Hranifix Premium.

Die Verklebung von EVOLITH Slate&Stone erfolgt bei Polymerklebern stets mithilfe eines B3-Zahnpachtels.

SILIKON-ABDICHTUNGEN

Falls Sie zur Abdichtung oder als Abschlusskante Silikon verwenden wollen, nutzen Sie bitte den Natursteinsilikon von Ottoseal, da andere Silikone mitunter nicht korrekt haften.

LAGERUNG

Das Material sollte liegend und flach gelagert werden, um Verformungen zu vermeiden. Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und vor Sonnenlicht geschütztem Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformt werden könnte.

QUALITÄTSSICHERUNG

Um die Qualität zu gewährleisten findet eine deutsche Qualitätsprüfung statt. Angefangen bei dem Einkauf des Rohmaterials bis zum Versand des Materials, wird jedes Blatt einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen. Jede Platte wird bis zum Versand von mehreren Prüfern inspiziert und wird bei kleinsten Fehlern nicht verschickt.

VERSAND / UNBOXING

Unser Standardformat mit 122 x 61 cm wird gestapelt in einem flachen Versandkarton zu Ihnen geschickt. In ein Paket passen abhängig vom Dekor bis zu 15 Blätter.

Großformate mit 240 x 120 cm werden auf Palette oder gerollt verschickt. Hierzu erwärmen wir das Blatt flächendeckend und rollen es vorsichtig zusammen. In einen Karton passen bis zu 2 Großformate.

Bitte öffnen Sie alle Verpackungen stets vorsichtig und achten Sie darauf, dass Sie keine

Kratzer am Material hinterlassen. Prüfen Sie direkt bei Warenannahme, ob die Ecken von Palette oder Karton beschädigt sind und lassen Sie sich dies vom Spediteur quittieren.

Gerollte Großformate müssen am Besten großflächig erhitzt werden und sollten vor Verarbeitung vollständig flach ausliegen! Entrollen Sie das Material nicht zu schnell und nicht im kalten Zustand, da dies zu Beschädigungen führen kann. Es dürfen beim Entrollen keine Knackgeräusche zu hören sein! Die optimale Temperatur zum entrollen liegt zwischen 30 - 70C°

Bitte beachten Sie, dass kleinere Steinsplitter keinerlei Beschädigung am Material darstellen, sondern vielmehr ein Qualitätsmerkmal für die echte Naturstein-Oberfläche sind: Trotz kleiner Steinsplitter im Paket ist das EVOLITH Blatt i.d.R. vollständig unbeschädigt und die Steinoberfläche flächendeckend intakt!

Überdies können leichte oberflächliche Kratzer am Material auftreten, dies ist lager- und transportbedingt leider nicht zu vermeiden. Solche leichten Kratzer lassen sich problemlos mit einem fusselfreien Tuch wegwischen und sind ebenfalls keine Beschädigung des Materials!

Es eignen sich alle gängigen Verkehrswege: See- und Luftfracht sowie Kuriersendungen. Da EVOLITH sehr leicht ist, kann es weltweit problemlos verschickt werden. Bei eiligen Sendungen empfiehlt es sich sogar, per Kurier zu verschicken.

Bei Fragen zum Versand können Sie bei unserem Vertrieb die aktuellen Konditionsblätter anfordern.

ÖKOBILANZ

Mit EVOLITH Natursteinfurnier entscheiden Sie sich für eine umweltverträgliche Steindekoration. Die Emissionsraten auf den Transportwegen sind bei EVOLITH um ein Vielfaches geringer als bei herkömmlichen Steinplatten, was zu einer deutlich positiveren Ökobilanz führt.

Der Großteil unserer Waren wird auf dem Seeweg verschifft. Bei einer Schadstoffmenge von ca. 15,1 Gramm CO₂-Ausstoß pro Kilometer (Quelle: NABU) ergibt sich folgende Beispielrechnung eines unserer Container:

(Vergleichsrechnung: Seeweg Indien/Deutschland.
Granitplatte vs. EVOLITH)

	Transportweg	Material (m ²)	Ladung (kg)
EVOLITH	Seecontainer 40	10.637 m ²	26.500 kg
Granitsteinplatte (2 cm)	Seecontainer 40'	441 m ²	26.500 kg
	Distance (km)	CO ₂ emission (g)	CO ₂ emission / m ²
EVOLITH	7.500 km	3.001.125,00	282,12 g
Granitsteinplatte (2 cm)	7.500 km	3.001.125,00	6.806,27 g

Ein Blatt Natursteinfurnier produziert also ca. 95% weniger CO₂ als eine herkömmliche dicke Steinplatte beim Transport.

Darüberhinaus schont der Herstellungsprozess auch die natürlichen Ressourcen in den Steinbrüchen: Aus dem Steinmaterial einer einzelnen herkömmlichen Steinplatte von 2 cm wird je nach Dekor 200 – 300 Platten EVOLITH gewonnen.

Natürlich wird auch bei den Verpackungen immer mehr auf recyclebare Lösungen geachtet, so dass in den letzten Jahren der Anteil des Plastikmülls bereits um ein Vielfaches reduziert werden konnte.

INFORMATION: MATERIALPRÜFUNG NACH ERHALT

EVOLITH wird aus Schichtgestein hergestellt. Farbunterschiede in den einzelnen Platten sowie Quarzadern, die sich durch den Stein ziehen, natürliche Risse oder leichte Absplitterungen können vorkommen. Dies ist kein Reklamationsgrund, sondern ist ein Merkmal der Natursteinoberfläche! Sollten Sie dennoch einen Mangel oder zu große Änderungen in Farbgebung und Struktur an der gesendeten Ware entdecken, bitte wir Sie, uns umgehend innerhalb von 14 Tagen zu informieren. Ware, die trotz offensichtlicher Mängel verarbeitet wird, ist von Regressionsansprüchen ausgeschlossen!



planeo EVOLITH Versiegelung für Innen & Außen

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h		
Saurer Reiniger pur	16 h		
Basischer Reiniger 1:5	16 h		
Hautschutzcreme	16 h		
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

